Качество. Честность. Ответственность.

**Северная Америка**

Канада
США
Мексика

**Южная Америка**

Колумбия
Бразилия
Чили
Аргентина
Эквадор

**Европа**

Англия
Франция
Германия
Испания
Португалия
Россия
Беларусь
Украина
Италия

**Африка**

Египет
ЮАР
Кения
Марокко
Эфиопия
Тунис

**Азия**

Индия
Сирия
Пакистан
Израиль
Азербайджан
Иордания
Киргизия
Вьетнам
Индонезия
Иран
Кувейт
ОАЭ
Саудовская Аравия


**SINO MOULD CO.,LTD**

Sino Mould Co., Ltd.
Dakumar Machinery Co.,LtD.

Адрес: 369#Xinjiang Xinqian Street, Huangyan Taizhou, Zhejiang, China.
Почтовый индекс: 318020
Тел.: +86-576-84023777
Факс: +86-576-84018996
Email: info@cnmould.ru/mould@china.com
http: //www.sino-mould.ru www.sinomould.com


SINO HOLDINGS
www.sinogroupe.com

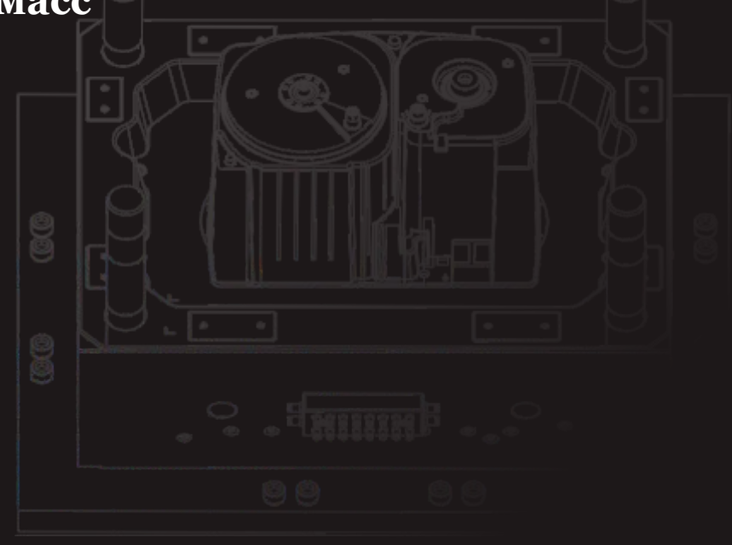
SINOMOULD™
西诺模具 www.sino-mould.ru

Мы предлагаем вам не просто пресс-форму, а лучшее решение…

# SINO MOULD

## Изготовитель высококачественных пресс-форм для литья пластмасс

http://www.sino-mould.ru



**info@cnmould.ru**

Принципом каждого проекта является удовлетворение требований заказчика

# О КОМПАНИИ Sino Mould

## Квалифицированная компания по производству пресс-форм для литья пластмасс в Китае.

Sino Mould Co., Ltd. является всемирно известной компанией по производству пресс-форм для литья пластмасс в южно-западном Китае. Начиная с 1992 года и до сегодняшнего дня, из маленького цеха образовалась компания SINO MOULD, которая достигла отличных результатов в проектировании и производстве пресс-форм для литья пластмасс. В начале численность компании составляла 10 человек, а сейчас более 1000, товарооборот из 300 тыс. USD вырос до 40 млн. USD, компания занимала цех площадью 50 кв.м., а сейчас – более 60000 кв.м., и низкокачественный пластик, производимый в начале, уступил место пресс-формам для литья пластмасс отличного качества. На протяжении этих лет компания SINO MOULD изготовила более 10000 комплектов различных типов пресс-форм для мирового рынка.

В 2001 году SINO MOULD стала партнером MTS (Mould Technology Service Co.) в Бельгии, и вплоть до 2004 года 60% объема выпуска компании SINO MOULD принадлежало MTS. В период сотрудничества с MTS компания SINO MOULD утвердила свои стандарты качества для проектирования и производства пресс-форм. Использование и применение этих двух стандартов качества: «Стандарт Sino по проектированию пресс-форм для литья пластмасс», «Стандарт Sino по производству пресс-форм для литья пластмасс», значительно повысили качество продукции SINO MOULD. С этого времени SINO MOULD знает европейские требования для пресс-форм, а ее команды достигли высокого качества в конструировании и развитии.

С 1992 по 2010 компания SINO MOULD вложила более 20 000 000 USD в различное оборудование для пресс-форм. В июле 2005 года SINO MOULD прошла контроль качества согласно TS16949, что позволило ей улучшить систему управления качеством, а именно технологическое управление, контроль за размерами, контроль качества проектирования и производства пресс-форм для литья пластмасс, а также материалов и компонентов для них.

В 2008 году была учреждена холдинговая компания Sino Holdings Group, в которую вошли:
Sino Mould Co., Ltd
Sino Automotive Mould Co., Ltd
Sino Packaging Mould Co., Ltd
Sino Pipe Fitting Mould Co., Ltd
Dakumar Machinery Co., Ltd
Anole Moulding Technology & Service Co., Ltd
Sino Electron Co., Ltd

Спасибо за доверие SINO HOLDINGS, с нетерпением ждем нашего совместного роста!

# Культура компании Sino Mould

**Основополагающий принцип философии – ответственность**

Ответственность – это осознание, восприимчивость и доверие по отношению к себе, другим, семье, обществу, а также осознанное отношение к соблюдению норм, несению ответственности и исполнению обязанностей. Являясь сотрудниками Sino Mould, мы должны помнить о своей ответственности, улучшать самооценку, работать вместе для того, чтобы внести свой вклад в развитие общества.

## Ключевые принципы компании **Sino mould**

# Процесс сборки оборудования и оснастка

Компания Sino Mould обладает большим потенциалом для сборки оборудования, до сегодняшнего момента она инвестировала более 20 млн USD в различное оборудование, большая часть которого привезена из Европы и Японии.

▲ Цех по сборке оборудования

▲ Цех по сборке оборудования 2

▲ Слесарно-сборочный цех

▲ Центр тестирования пресс-форм

В 2010 компания SINO MOULD приобрела новое высокоточное оборудование

Высокоточный электроэрозионный станок Sodick, Япония, 3 комплекта
Высокоточная машина для нарезки проволоки Sodick, Япония, 2 комплекта
Машина для нарезки проволоки и электроэрозионный станок Agie Charmilles, Франция, 3 комплекта
Фрезерный станок Fidia с 5 осями, Италия, 1 комплект
Высокоскоростной станок с ЧПУ Fidia с 3 осями, Италия, 3 комплекта
Фрезерный станок с ЧПУ Fidia 6000x4000x2000, 3 комплекта
Станок для глубокого сверления, 3 комплекта
Литьевая машина Dakumar, DKM4500, DKM1600, DKM750-DKM50, 20 комплектов.

# Перечень основного оборудования

| Наименование оборудования | Модель | Комплект | Модель |
|---|---|---|---|
| Координатная измерительная машина мостового типа | Inspector 10.25.08 | 1 | Hexagon Metrology Co., Ltd |
| Координатная измерительная машина | Infinitr 2.0 | 1 | Hexagon Metrology Co., Ltd |
| Горизонтальный станок с ЧПУ для глубокого сверления | DHD 1007-10S | 1 | Worldwide Industrial Machinery Ltd |
| Электроэрозионный вырезной станок | CA20 | 3 | Agiecharmilles |
| Электроэрозионный буросбоечный станок | SA30 | 3 | Agiecharmilles |
| Электроэрозионный вырезной станок | Электроэрозионный вырезной станок | 12 | Тайвань, Китай |
| | Высокоточная машина для нарезки проволоки Sodick | 2 | Япония, Sodick |
| Электроэрозионный станок | Обычный электроэрозионный станок | 12 | Тайвань, Китай |
| | Высокоточный электроэрозионный станок | 4 | Япония, Sodick |
| Многоцелевые вертикальные станки с ЧПУ | VB-2516 | 2 | Vision Wide Tech Co.,Ltd |
| Многоцелевой вертикальный станок с ЧПУ | VB-4026 | 1 | Vision Wide Tech Co.,Ltd |
| Фрезерный многоцелевой станок с ЧПУ | Макс.: 6000*3000*2200 | 11 | Германия/Тайвань |
| | Мин.: 1000*8500*450 | 5 | Китай |
| Высокопроизводительный фрезерный многоцелевой станок | 5 осей: 800*700*600 | 1 | Германия/DMG |
| Высокопроизводительный фрезерный многоцелевой станок | 3+2 оси: 3000*1600*1200 | 1 | Италия/Fidia |
| | 3 оси: 1500*1000*750 | 1 | Италия/Fidia |
| | 3 оси: 1000*650*450 | 1 | Италия/Fidia |
| Шлифовальный станок | Большой высокоточный шлифовальный станок | 4 | Тайвань, Китай |
| | Малый цифровой шлифовальный станок | 32 | Япония |
| Литьевая машина | 320т | 1 | Китай |
| | 200т | 1 | Китай |
| Литьевая машина | 50т – 3350т | 16 | Китай |

## Качество Sino Mould

**Использование координатно-измерительной машины, а также иная проверка размеров станков.
Команда Sino, ответственная за контроль качества, посвятила себя разработке принципов контроля качества:
Мы установили сложившуюся систему, которая начинает функционировать с самого начала каждого проекта.
- контроль качества поступающего материала, изучение материалов из стали и стандартных компонентов.
- двойной контроль качества оборудования и анализ с использованием координатно-измерительных машин.
- контроль качества в процессе сборки с использованием специального оборудования.
- проверка электродов (красная медь и графит)
- проверка размеров сердцевины и полости
- проверка компонентов перед испытанием
- создание отчета об испытании и проверка образцов
Все это проводится согласно специальному отчету о контроле качества и под надзором заказчика.**

Команда SINO отводит особую важность разработке и анализу контроля качества:
Разработчики и инженеры компании Sino вкладывают много усилий в процесс анализа дизайна пресс-форм. Для некоторых недавно изготовленных проектов от заказчиков разработчики создали анализ для изучения условий процесса плавки пресс-форм, для того, чтобы сделать контроль качества проектирования еще более строгим. Мы максимально использовали свои способности для того, чтобы избежать любых ошибок или недостатков при проектировании пресс-форм. Таким образом, мы можем решить многие проблемы, связанные с проектирование пресс-форм, на компьютере, прежде чем они произойдут в цехе.

## Возможность проектированния

Передовые системы CAD/CAE/CAM позволяют предоставить надежную гарантию нашим заказчикам.

Проектирование пресс-форм в SINO MOULD отмечено годами тренировок в сфере данного производства. После того как заказчик передает образцы, чертежи на бумаге, электронные файлы CAD или даже наброски от руки, учитываются все аспекты: прочность, теплопереносимость, внешний вид, вес, окончательная отделка, требования к допустимому отклонению размера, операции, проводимые после механообработки, и количество необходимых запчастей. Решения, которые базируются на всех применимых факторах, принимаются после обсуждения и согласования с заказчиком.
Проектная команда SINO MOULD способна использовать как очень простые чертежи 2D, так и CAD модели. С помощью программного обеспечения, к примеру, Pro-E, UG, Solidworks и AutoCAD, мы можем предоставить нашему заказчику все подробные детали в проектировании их пресс-форм. Мы предлагаем решения при подготовке управляющих программ для станков от 2 до 5 осей. Данные, предоставляемые нашим заказчиком в форме 3D модели, могут быть использованы для создания траектории перемещения инструмента для любого из наших станков с ЧПУ. При проектировании пресс-формы SINO MOULD гарантирует, что итоговый продукт будет соотвествовавать всем требованиям заказчика.

## 3D измерительная машина

SINO MOULD использует координатно-измерительную машину и проектно-измерительные инструменты для проверки размеров полостей/сердцевин и других компонентов. Если размеры соответствуют требованиям, мы отправляем в сборочный цех. В противном случае, SINO проведет повторную обработку на станке или переоборудование с помощью нового материала.

# Отображение работы цехов

**Продуктивная способность:
объем ежемесячной продукции составляет 300 комплектов пресс-форм.**

Перед окончательным фрезерованием, а также перед сборкой, остается еще одна проверка размеров, которая проводится согласно напечатанному чертежу. Все размеры должны соответствовать указанным в чертеже. Все станки с ЧПУ проходят 2 или 3 ступени от чернового до окончательного фрезерования. Для чернового фрезерования мы используем обычное оборудование, а для окончательного – новое, высокоскоростное. Таким образом, мы сохраняем точность нашего оборудования и избегаем деформации стали, вызванной ошибками в размерах.

▲ Цех 1

▲ Цех 2

# Продажи и услуги

Различные заказчики, различные случаи.
Выполнение заказов в соответствии с требованиями заказчика

## Торговая сеть и услуги

### ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАКАЗЧИКОВ

Для того чтобы идти в ногу с развитием интернета, мы разработали интернет-платформу, которая позволяет заказчикам общаться с инженерами онлайн и решать все необходимые вопросы вовремя.

## Предпродажное обслуживание

Свяжитесь с нами по горячей линии для консультации по продуктам и технологиям. Мы можем спроектировать пресс-формы, учитывая ваши особые требования.

## Послепродажное обслуживание

Круглосуточная ремонтная служба. Мы предоставляем гарантию на один год, а также услуги по модернизации.



# Готовое решение

В чем преимущество использования готового решения?

Легкое управление вашим приобретением
Избежание споров между разными поставщиками
Быстрый ответ на ваши сомнения
Сниженная цена за предоставляемые услуги
Простая процедура контроля качества и проверки
Совместимость с другим оборудованием

Быстрая доставка сразу всех товаров
Четкая ответственность за весь проект
Хорошие проектировочные возможности и единообразие
Получение результата за очень короткое время
Своевременное послепродажное обслуживание
Полное внесение в базу данных для последующих проектов

## Какую поддержку окажет холдинговая компания SINO HOLDINGS вашему готовому решению?

### Анализ

Бюджет/анализ для вашего проекта

Компания SINO может предоставить вам бюджет и анализ производственных расходов, а также посоветовать наиболее рациональное проектирование.

### Оборудование, запчасти и материал

SINO предоставит все детальные чертежи и список оборудования, а также, согласно договору на продажу и обслуживание, все необходимое оборудование, которое вам потребуется для строительства вашего завода.
Благодаря поставке готовой продукции, SINO предоставит вам услуги наивысшего качества, до отправки вы также можете протестировать свое оборудование у нас на заводе.

Выбор литьевых машин
Подходящие пресс-формы
Вспомогательное оборудование
Оборудование для технического обслуживания пресс-форм
Выбор и покупка материала

### Послепродажное обслуживание

Помощь в выявлении неполадок и обучении на рабочих местах.

SINO предоставляет гарантию на один год, а также содействие в строительстве, обучение и своевременном послепродажном обслуживании.

### Технические чертежи и поддержка

Чертеж основания завода
Проектирование размещения завода
Проектирование водной/воздушной/электрической системы завода

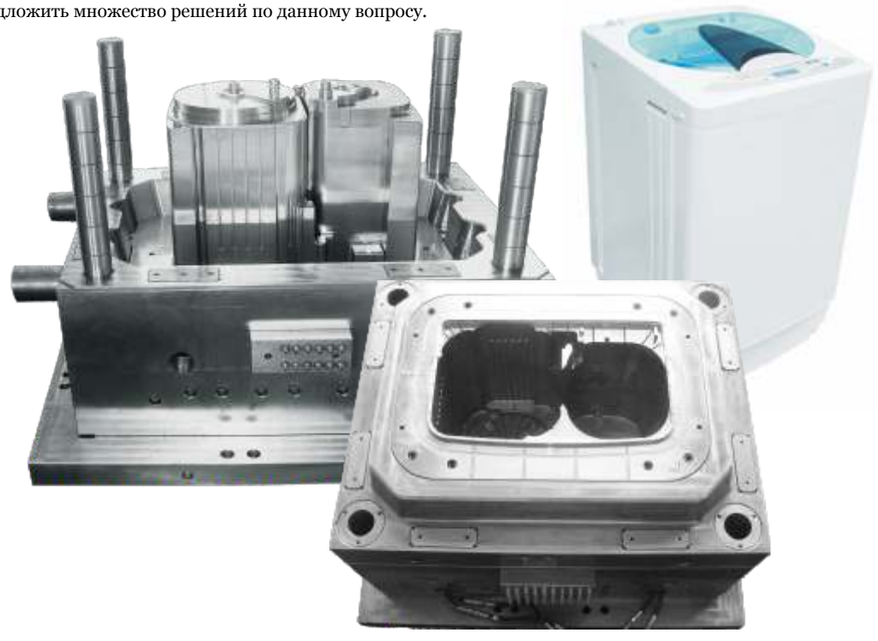
Для того чтобы у компании SINO было лучшее понимание того, какой завод вы хотите, пожалуйста, заполните форму для рассмотрения. SINO отправит инженеров до того, как начнется строительство завода, чтобы сделать необходимые измерения, составить чертеж и проанализировать режим мощности.

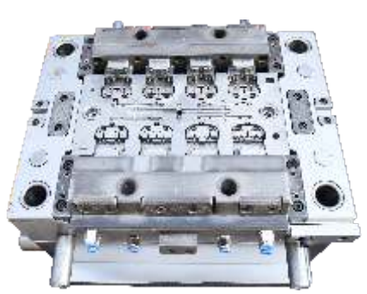
# Пресс-формы для бытовой техники

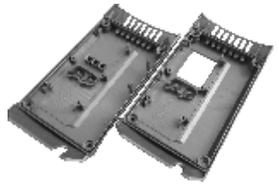
**Холодильников**
**Телевизоров**
**Утюгов**
**Стиральных машин**
**СВЧ печей**
**Вентиляторов**
**Кондиционеров**
**Мультиварок**
**Обогревателей**

## Пресс-формы для бытовой техники

В компании Sino Mould есть проектная команда, которая занимается производством пресс-форм для бытовой техники. Особого профессионализма мы достигли в производстве пресс-форм для холодильников и стиральных машин, ежегодно наш товарооборот пресс-форм для бытовой техники превышает 4 млн. USD. В 2015 он составил 15% товарооборота всей холдинговой компании Sino Holdings Group и превысил 6 млн. USD. Профессиональное проектирование пресс-форм, а также сам процесс производства позволит вашему проекту, связанному с бытовой техникой, быстро и без задержек продвинуться вперед. Компания Sino Mould может оказать помощь в анализе процесса производства пластмассовых запчастей для пресс-форм, а также предложить множество решений по данному вопросу.





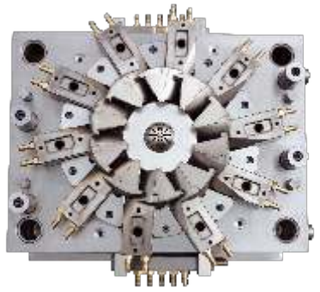


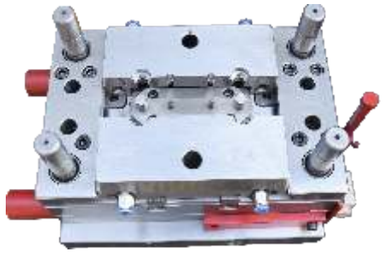
# Ящик с инструментами и пластмассовое оборудование для сада

**Пресс-форма для ящика с инструментами**

**Пресс-форма для газонокосилки**

**Пресс-форма для пластмассового водяного насоса**





# Пресс-формы для различных тар

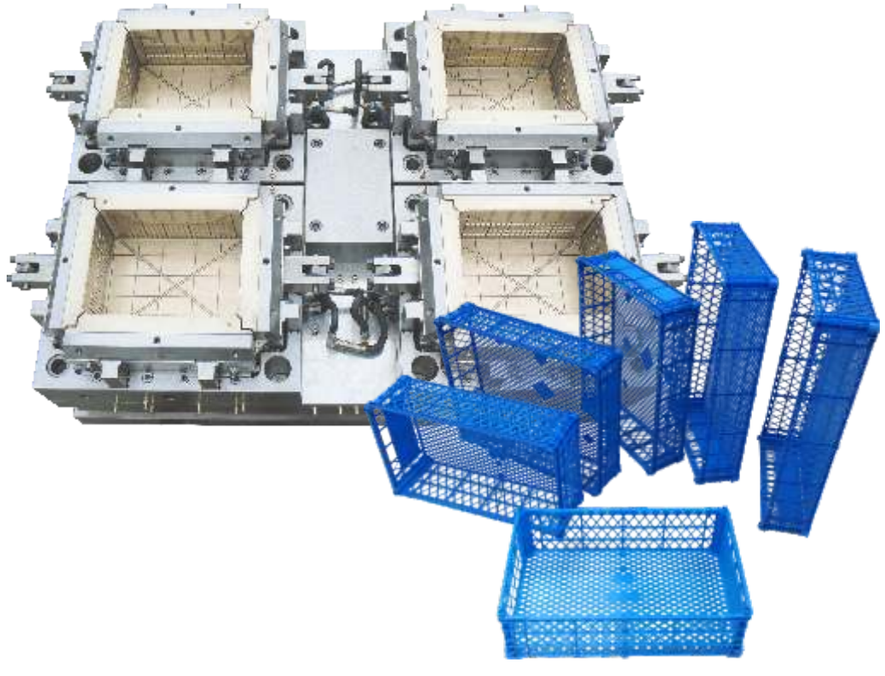
**Бутылочной тары**
**Тары для овощей**
**Тары для молочных ящиков**

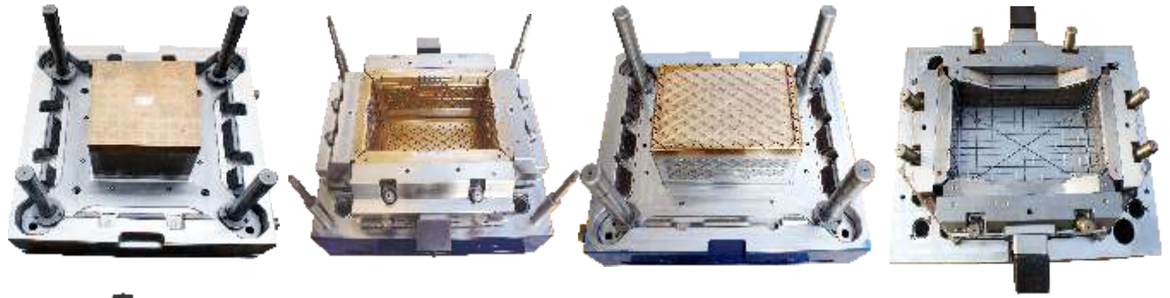
**Производственной тары**
**Тары для рыбы**
**Тары для одноразового употребления**

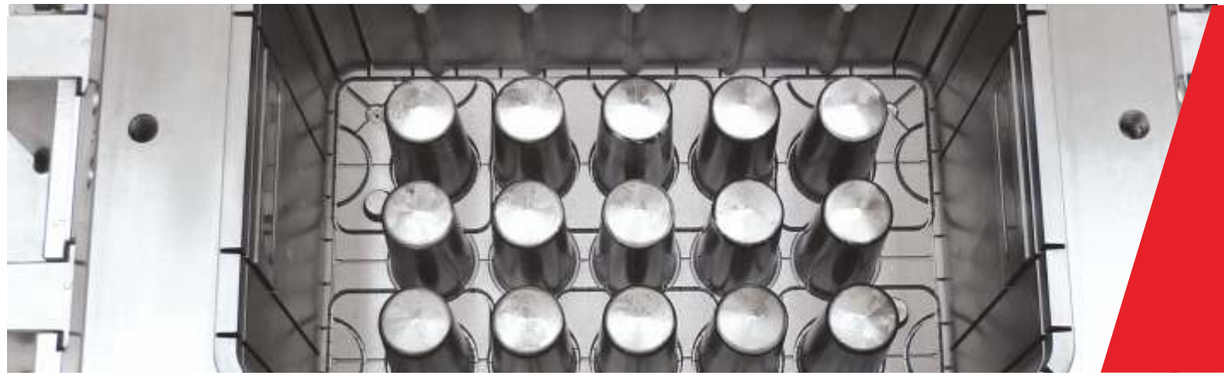
**Тары для овощей**
**Тары для хлеба**
**Пресс-формы для складной тары**

# Пресс-формы для различных тар

**Преимущества таких пресс-форм:**
Длительный срок службы
Использование высококачественного материала из стали
Высокоскоростное производство с отличным охлаждением
Особая система горячих литников с фильтром для вторичного материала
Минимальный цикл литья составляет 15 секунд.





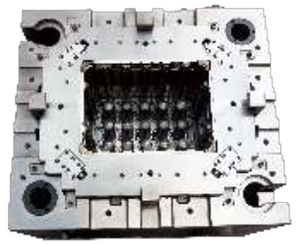


# Пресс-формы для бутылочной тары и поддонов

**Пресс-формы компании SINO соответствуют европейским требованиям, имеют конкурентоспособную цену и быстрый цикл литья. Компания SINO также производит пресс-формы для тары и поддонов для логистических целей, размер тары составляет 1000 мм x 800 мм, а лотков – 1200 мм x 1200 мм.**

## Пресс-формы для бутылочной тары

**Продукт:** пресс-форма для 24 бутылок
***Литейная сталь:*** DIN1.2344
**Цикл литья**: 35 секунд
**Размер пресс-формы:** 1260*770*770 мм
**Характеристика пресс-формы:** пресс-формы SINO для бутылочной тары со сменной пластиной из силикона молд макс, способность к охлаждению в каждом отсеке, быстрый цикл литья, легкость в обслуживании. Продукт разработан в соответствии со стандартами Scholler и очень популярен среди наших крупнейших заказчиков.



# Пресс-формы для поддонов и ящичных тар

Однонастильный поддон

Двухслойный поддон

Пресс-форма для жесткой ящичной тары

Двухсторонний поддон

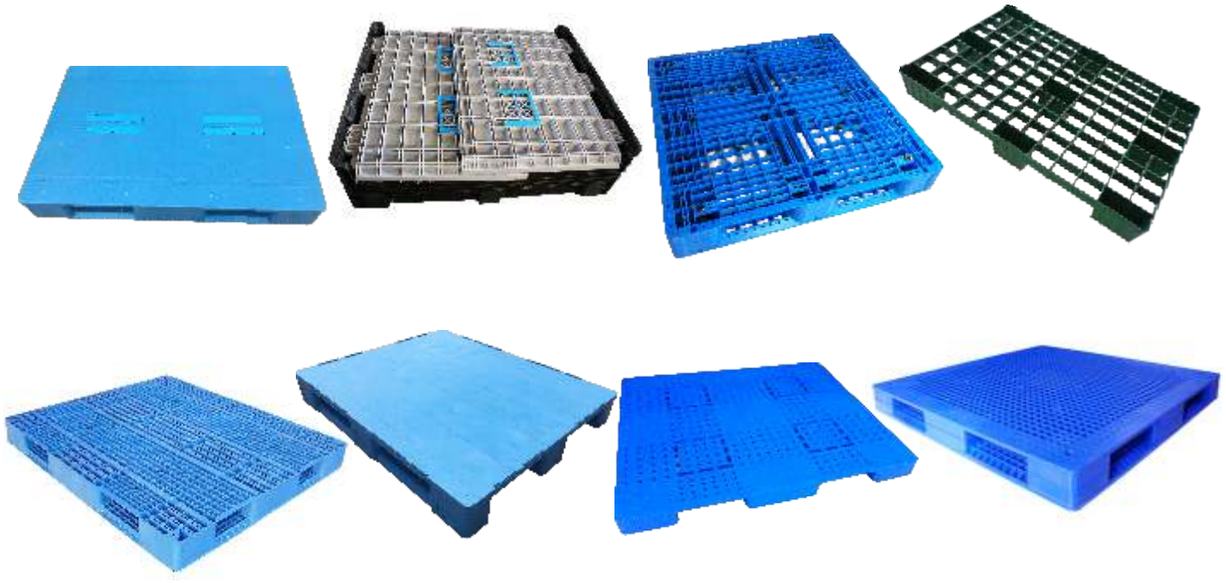
Технология литья с газом с большой мощностью

Вкладывающийся и штабелируемый грузовой поддон со сменными вставными стержнями

Любые размеры пресс-форм для поддонов
Пресс-форма для большого складного ящичного поддона
Большая ящичная тара размером до 1200x1000x780мм 1200x1000x1000мм

## Пресс-формы для поддонов

**Продукт:** 1300 мм*1000 мм*160 мм
**Литейная сталь:** DIN1.2738 + 718
**Обогреваемый литник:** YuDo 16 сопел с наконечниками
**Цикл литья:** 120 секунд
**Размер пресс-формы:** 2160*1880*1152 мм
**Характеристика пресс-формы:** компания SINO производит все типы пресс-форм для поддонов в соответствии с высокими требованиями качества со взаимозаменяемыми сменными пластинами. SINO производит два вида взаимозаменяемых поддонов для того, чтобы иметь возможность отлить как односторонний поддон, так и двухсторонний.

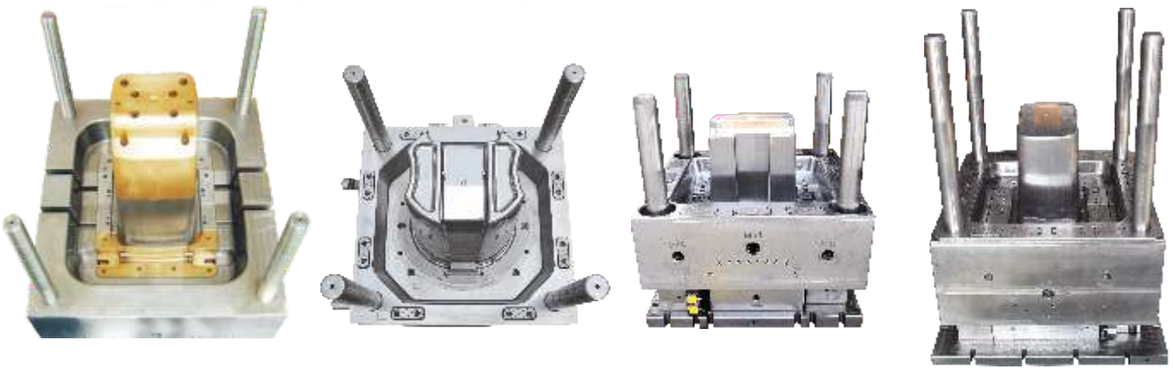


# Чаны для промышленного мусора и бытовые мусорные контейнеры

Мы уверены в том, что являемся самым профессиональным производителем пресс-форм для контейнеров в Китае

## Серия пресс-форм чанов для мусора

Пресс-форма чанов для мусора с силиконом молд макс для высокоскоростного литья, высокий стандарт пресс-формы чанов для мусора.
В течение последних 11 лет, компания SINO поставляла огромное количество пресс-форм чанов для мусора по всему миру, в такие страны, как Бразилия, Испания, Мексика, Израиль, Италия, Франция, США.
Пресс-формы чанов для мусора емкостью **1л., 5л., 10л., 15л и 20л.,** пресс-формы бытовых чанов для мусора емкостью **90л., 100л., 120л., 240л., 360л., 770л. и 1000л.**



# Высокоскоростные пресс-формы для тонкостенных тар

Компания Sino Mould ялется профессионалом в производстве пресс-форм тонкостенных контейнеров для пищевых продуктов, толщина контейнера может варьироваться  от 0,4 мм до 0, 55 мм с 4 или 8 полостями, а объем такого контейнера составляет 300 мл, цикл литья занимает от 3,5 до 8 секунд в зависимости от того, требуется ли применение устройства этикетирования или нет. Безусловно, данные пресс-формы подойдут для вашей литейной машины.

# Пресс-формы для тонкостенной тары

Компания SINO является профессионалом в высокоскоростном создании пресс-форм для тонкостенной тары со множеством полостей.
Мы подберем лучшее **IML** решение **(вплавляемые этикетки)** для вашей продукции.

# Пресс-формы для стульев

Стульев ежедневного использования
Пляжных стульев
Столов
Плетеных кресел
Кресел
Офисных кресел
Стульв для досуга
Детских стульев

## Пресс-формы для стульев

Ежегодно компания производит 200 комплектов стульев
Взаимозаменяемая сменная пластина может быть легко заменена, что позволит изготовить разные варианты спинки стула
Цикл литья составляет **от 35 до 40 секунд**
Компания Sino Mould является изготовителем высококачественных пресс-форм для стульев в Китае.

# Пресс-формы корзин для белья и бытовой продовольственной тары

Контейнеры для хранения

Контейнеры

Корзины для белья

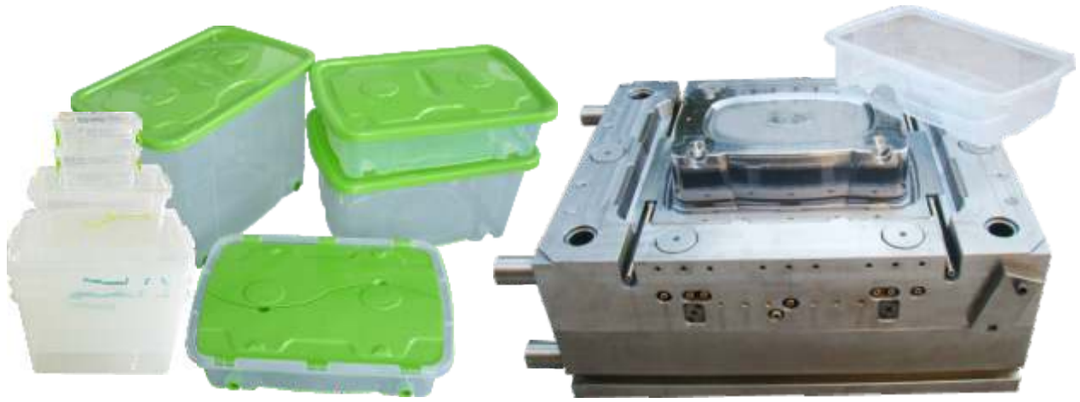
Ланчбоксы

Выдвижные ящики

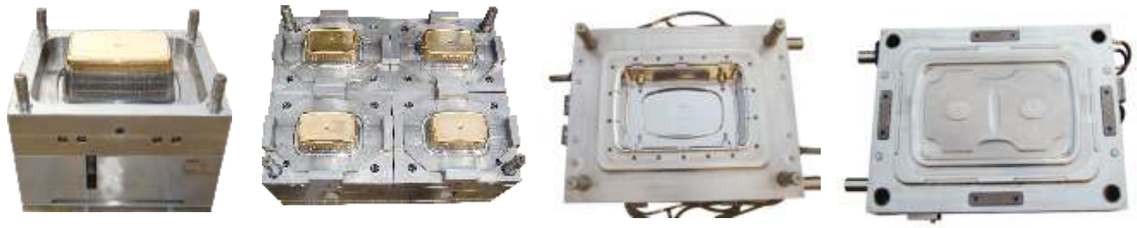
Контейнеры для льда

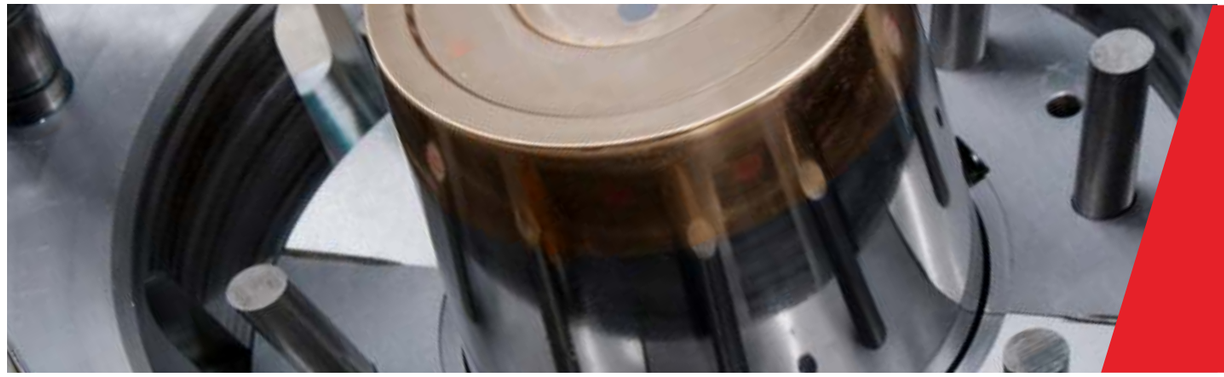
## Пресс-формы для продовольственной тары

Высококачественные пресс-формы для продовольственной тары с быстрым циклом литья позволят вам получить высокий доход по вложению в краткий срок.
Компания Sino Mould является профессионалом в области создания пресс-форм.









# Пресс-формы для ведер

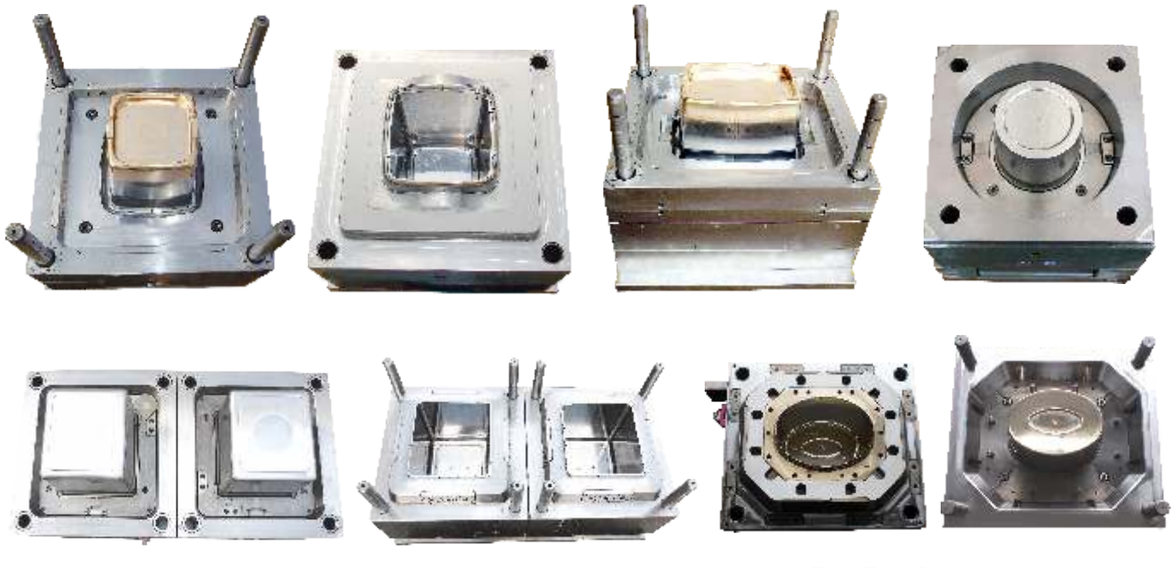
Пресс-формы для ведер под краску на **10л, 20л** с IML

Пресс-формы квадратной, овальной, круглой формы

Пресс-формы промышленных ведер емкостью **80л, 100л, 200л**

## Пресс-формы для ведер под краску

Возможность оборудования и проектирование пресс-форм с множеством полостей
Высокоскоростной цикл литья
Проектирование быстрой и оптимальной системы охлаждения
Использование силикона молд макс для сердцевины и полости
Использование системы IML для ведер под покраску



# Высокотехнологичное решение для пресс-форм

**Технология литья с газом**

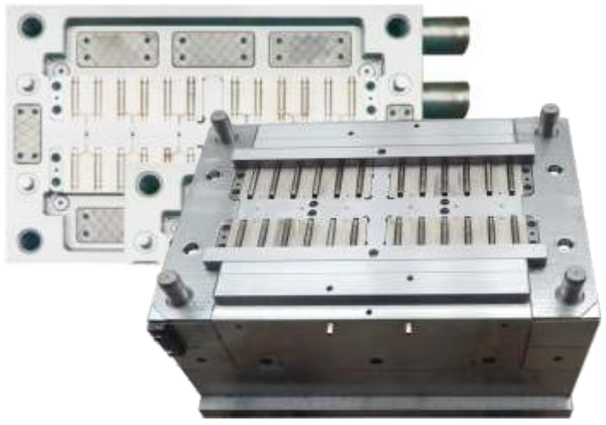
**Технология литья пресс-форм с водой**

**Блестящее решение для пресс-форм**

## Пресс-формы для капельного водовыпуска

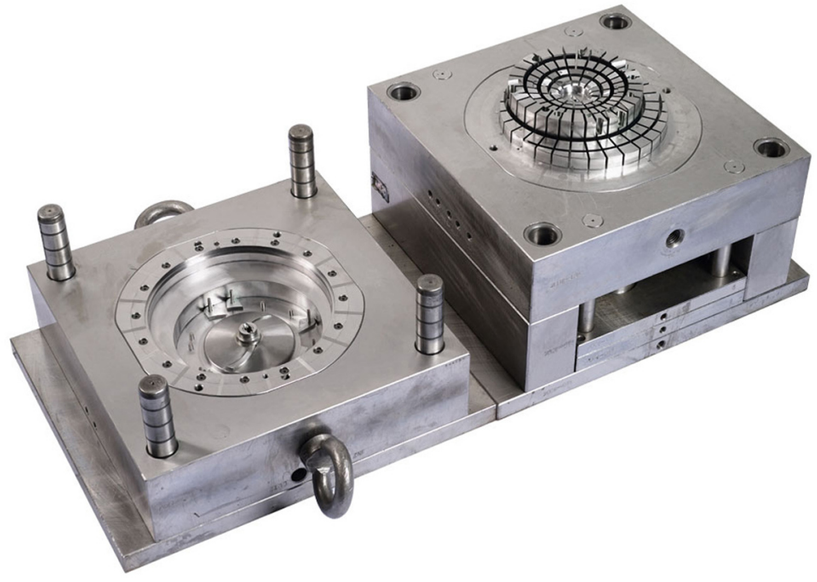
Китайский эксперт по поставке пластмассовых пресс-форма для капельного водовыпуска.
Компания Sino предлагает литьевые пресс-формы для капельного водовыпуска со множеством полостей любых размеров.
Типы поточных и встроенных водовыпускных систем емкостью **2л, 4л, 6л, 8л** и др.

**Характеристика пресс-формы:** Сталь S 136 нержавеющая сталь
**Цикл литья:** 6 секунд
**Обогреваемый литник:** 6 обогреваемых литников с наконечниками марки Anole



## Лучшее решение для пресс-форм

Компания Sino предлагает новейшие технологии литья с целью достижения наибольшей эффективности, высокой производительности, максимального энергосбережения и более выгодного экономического решения.



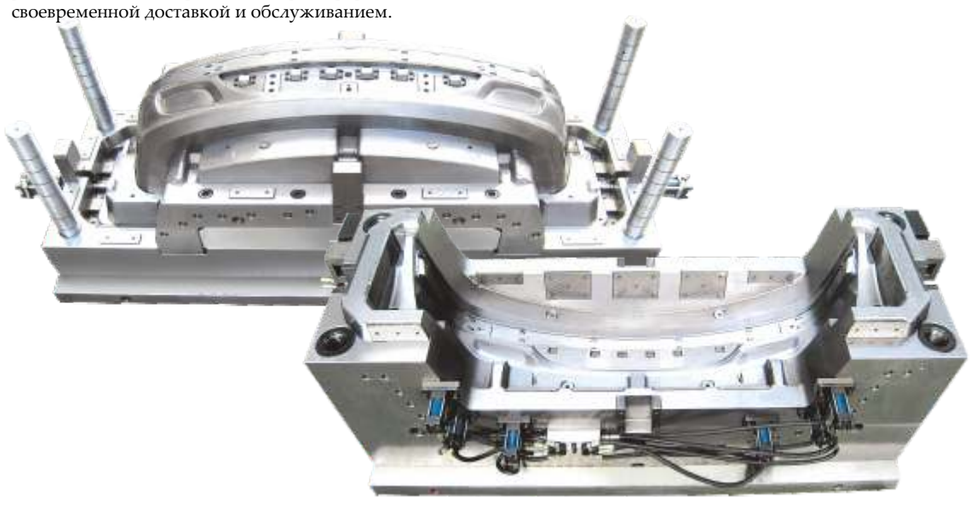
# Пресс-формы для автозапчастей

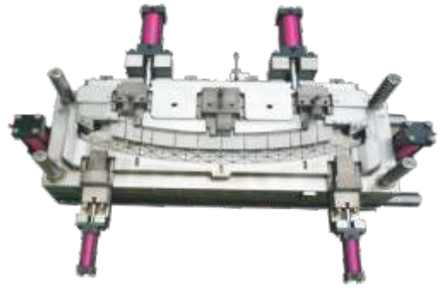
Бамперов Кожухов Панелей управления Воздуховодов Дверных панелей

Радиаторных решеток Блоков предохранителей Приборных панелей Топливного бака

## Пресс-формы для автозапчастей

Компания Sino Automotive Mould Co., Ltd продолжает разрабатывать различные пресс-формы для автомобильных бамперов и их запчастей, таких как радиаторные решетки, система воздушного охлаждения, боковая панель, предохранительные решетки и т.д. Мы предлагаем пресс-формы наивысшего качества со своевременной доставкой и обслуживанием.





# Sino Automotive Mould

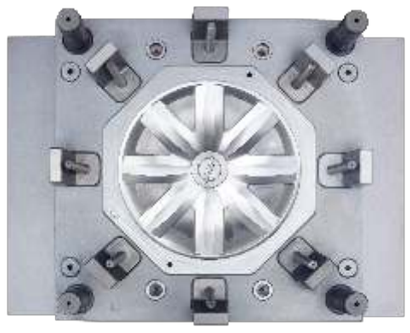
## Фотоснимки наших образцов

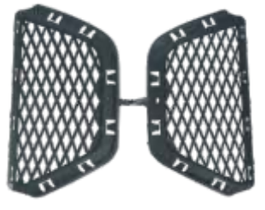
Бампер Кожух Панель управления Воздуховоды Дверные панели

Радиаторные решетки Блок предохранителей Приборная панель Колпаки на диски

## Пресс-формы для автозапчастей

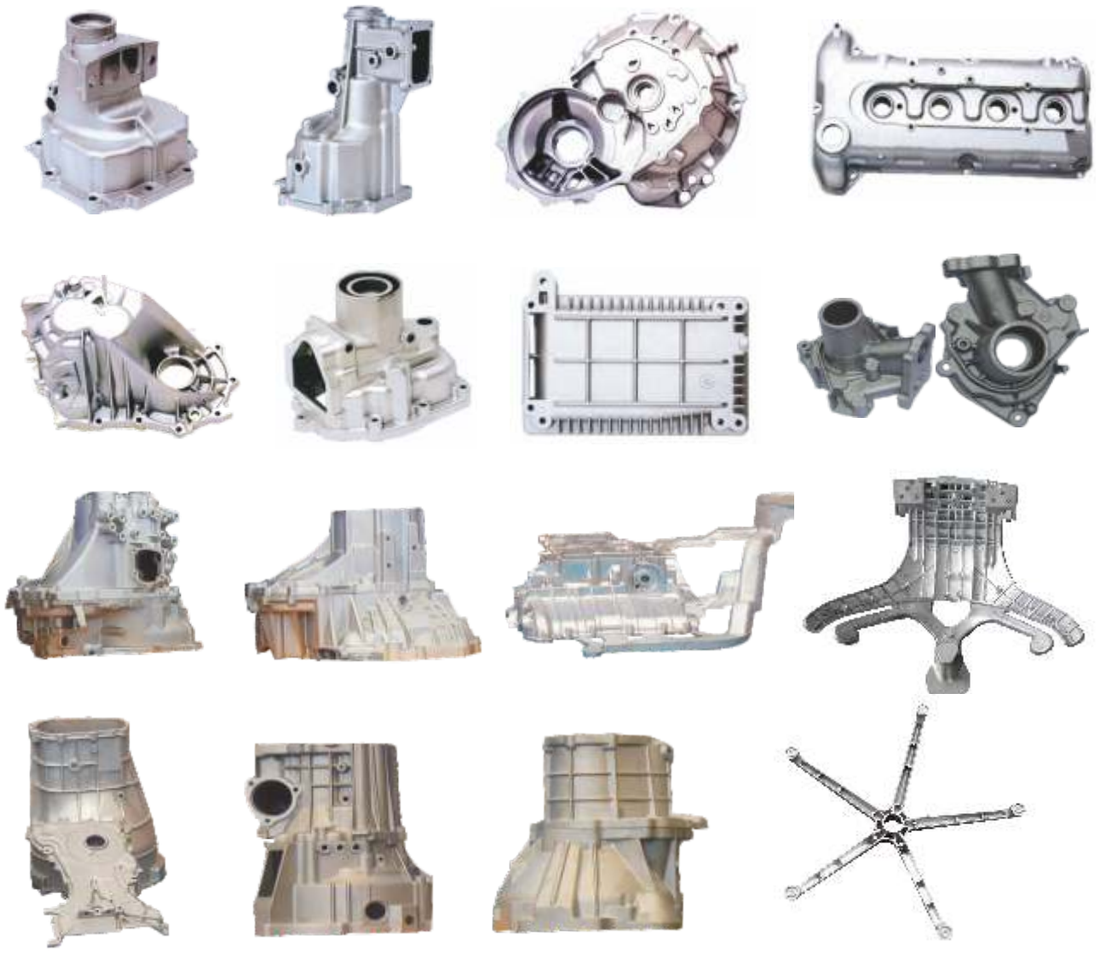
Компания Sino Automotive Mould Co., Ltd продолжает разрабатывать пресс-формы для автомобильных бамперов и других запчастей, таких как радиаторные решетки, система воздушного охлаждения, боковая панель, блоки предохранителей и т.д. Мы предлагаем пресс-формы наивысшего качества со своевременной доставкой и обслуживанием.





# Пресс-формы
# для литья алюминия под давлением

## Пресс-формы
## для световых приборов автомобиля



# ОБРАЗЦЫ

Sino Mould – квалифицированная китайская компания по производству пластиковых пресс-форм

# Приглашаем вас посетить наш завод

Компания Sino mould приглашает посетить производство и получить полное представление о выпускаемой нами продукции и новинках. Мы абсолютно открыты для общения и готовы ответить на все возникающие вопросы. Надеемся, что у нас получится установить деловое и взаимовыгодное сотрудничество.